



ПРОМХОЛОД

109263 Москва, ул.Малышева д.11 корп.3
тел/факс (495) 785-95-95; 785-95-99

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
"Промхолод"
А.В. Нитрофанов
2008 г.

**КАМЕРА ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННАЯ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ ДОНОРСКОЙ КРОВИ**

"АЙСБЕРГ"-2000/4000

**ПАСПОРТ
(ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)**

СЕРИЙНЫЙ № _____

г. Москва
2008



4. Транспортировка и хранение

Холодильную камеру необходимо перемещать в вертикальном положении. Если холодильная камера будет находиться в наклонном состоянии, ее рабочие характеристики гарантировать будет нельзя.

Помните, что при обращении с холодильной камерой необходимо соблюдать крайнюю осторожность и избегать толчков и ударов. При перемещениях и распаковке необходимо использовать соответствующее безопасное подъемное оборудование.

Любое повреждение, отмеченное на упаковке или самом изделии при его получении, должно быть указано в рекламации покупателя, адресованной в транспортную компанию. Те же самые рекомендации относятся ко всем случаям нарушения инструкций по транспортировке.

Пожалуйста, перед хранением холодильной камеры внимательно прочитайте все инструкции, напечатанные на упаковке.

Температура хранения агрегата от -50 °C до +50 °C

Убедитесь, что холодильная камера и ее упаковка не подвергается воздействию дождя и/или агрессивной среды, огнеопасной атмосферы.

Продолжительность срока службы оборудования и безотказность его в работе зависят от соблюдения правил монтажа и эксплуатации, содержания его в чистоте и стабильного энергоснабжения.

5. Подготовка изделия к работе и порядок установки

5.1 Инструкция по эксплуатации.

При правильной эксплуатации, продукт всегда должен загружаться в камеру с рекомендованной температурой.

Количество загружаемого продукта не должно превышать установленных норм.

Время открывания дверей необходимо сократить до минимума.

Расположение продукта в камере не должно препятствовать струе воздуха от воздухоохладителя.

Загрузка продуктов должна производиться только после достижения заданной температуры в охлаждаемом объеме.

Размещение продукции должно обеспечить эффективную циркуляцию воздуха в камере, что гарантирует равномерность температуры охлаждаемого продукта и исключает возникновение так называемых "тепловых гнезд" - частей объема, в которых затруднен процесс охлаждения продукта.

Для обеспечения продолжительной и бесперебойной работы холодильной камеры необходимо производить регулярное техническое обслуживание, которое позволит:

- не допускать снижения эксплуатационных характеристик оборудования;
- исключить случайную остановку оборудования из-за преждевременного выхода из строя отдельных узлов или деталей;
- снизить расходы на эксплуатацию и ремонт;
- продлить срок службы оборудования

№ п/п, № инв. № докум. Подп. и дата

№ инв.	№ докум.	Подп.	Дата	9452-40283255 ПС	Лист
					5

Копировать

Сервис



5.2 Основные меры безопасности.

К эксплуатации холодильной камеры допускаются только лица, имеющие специальную подготовку.

В помещении, где установлена холодильная камера нельзя курить.

Место расположения холодильной камеры, проходы к ней должны быть свободны для доступа к любому ее узлу и, особенно, к щиту управления.

Для проведения осмотров при использовании переносных ламп разрешается пользоваться только напряжением не выше 36В, а также электрофонарями, работающими на батарейках или аккумуляторах. Применять для освещения открытое пламя недопустимо.

5.3 Установка холодильной камеры.

Для обеспечения нормальной вентиляции холодильную камеру необходимо располагать не ближе 1500 мм от стен или другого оборудования. Холодильную камеру располагают строго вертикально. Допускается отклонение не более 1 градуса от вертикали.

5.4 Подготовка к работе.

В процессе подготовки к пуску проверяют:

- состояние самой холодильной камеры, запорной арматуры, трубопроводов.
- состояние приборов автоматического управления, контроля и защиты, размещенных в щите управления и на самом агрегате.
- отсутствие следов масла и механических повреждений.

5.5 Пуск холодильной камеры.

Перед включением холодильной камеры необходимо:

- открыть нагнетательные вентили;
- открыть всасывающие вентили;
- открыть все запорные вентили;
- проверить уровень масла, который должен быть не ниже рекомендуемого заводом-изготовителем;
- проверить качество подсоединения заземляющего и зануляющего провода.

Первоначальный пуск холодильной камеры должен осуществлять только специалистами пуско-наладочной организации.

Дальнейшие работы с холодильной камерой в процессе эксплуатации ведутся только ответственным лицом, имеющим навыки работы с данным видом холодильного оборудования.

№ п/п
Взам. инв. №
Изм. №
Год. и дата

№ п/п	Взам. инв. №	Изм. №	Год. и дата	9452-40283255 ПС	Лист
№ п/п	Взам. инв. №	Изм. №	Год. и дата		6



6. Правила приемки

Правила приемки - по ГОСТ Р 50444, а в части надежности по РД 50-707. Камеры должны подвергаться следующим видам испытаний:

- приемо-сдаточным;
- периодическим;
- на надежность;
- типовым.

6.1 Приемосдаточные испытания

6.1.1 Приемосдаточным испытаниям подвергается каждая камера на соответствие требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытаний	Номер пункта	Вид испытаний	
		приемосдаточных	периодических
Проверка соответствия комплекту документации	2.1.1	+	+
Проверка габаритных размеров	2.1.4	-	+
Проверка работоспособности автоматического поддержания температуры	2.1.6	+	+
Проверка работоспособности автоматического поддержания давления	2.1.8	+	+
Проверка температуры в шлюзовой камере	2.1.9	-	+
Проверка работоспособности системы электроподогрева дверных проемов	2.1.11	+	+
Проверка нагрузочной способности стеллажей	2.1.14	-	+
Проверка отсутствия конденсата на поверхности холодильника	2.1.15	-	+
Проверка усилия открывания дверей	2.1.17	+	
Проверка потребляемой мощности	2.1.3	-	+
Проверка качества лакокрасочных покрытий	2.1.18	+	+

№ п/п, № подл., № докум., № инв. №, № экз., № подл. и дата, № экз., № подл. и дата, № экз., № подл. и дата

№ п/п	№ подл.	№ докум.	№ инв.	№ экз.

9452-40283255 ПС



Таблица 1 (продолжение)

Наименование испытаний	Номер пункта	Виды испытаний	
		приемосдаточных	периодических
Проверка качества металлических и неметаллических неорганических покрытий	2.1.19	+	+
Проверка устойчивости к дезинфекции	2.1.20	-	+
Проверка электробезопасности и качества монтажа	2.1.21, 2.1.22	-	+
Проверка устойчивости к механическим воздействиям при эксплуатации и транспортировании	2.1.25, 2.1.27	-	+
Проверка средней наработки на отказ	2.1.28	-	+
Проверка среднего срока службы	2.1.29	-	+
*Проверка электромагнитной совместимости	2.1.23	-	+
Проверка уровня шума	2.1.30	-	+

Примечание:

1) знак "+" означает, что испытания проводят;

знак "-" означает, что испытания не проводят;

последовательность испытаний допускается изменять.

2) * Испытания на электромагнитную совместимость должны проводиться аккредитованными испытательными организациями в соответствии с требованиями, установленными в нормативных документах на методы испытаний ЭМС

6.1.2 Если в процессе приемосдаточных испытаний будет установлено несоответствие камеры хотя бы одному из указанных требований, то результаты испытаний считаются неудовлетворительными.

После устранения дефектов камера снова предъявляется на испытания.

В зависимости от характера дефекта допускается проводить повторные испытания только по пунктам несоответствия и по пунктам, по которым приемосдаточные испытания не проводились.

6.2 Периодические испытания.

6.2.1 Периодическим испытаниям, кроме испытаний на надежность, подвергаются камеры, прошедшие приемосдаточные испытания и упакованные для отгрузки.

Объем и последовательность периодических испытаний соответствуют таблице 1.

9452-40283255 ПС

Лист

9

Имя Лист № докум. Подп. Дата

Контроль

Формат А4

9

Имя № подл. Подп. и дата
Имя № подл. Подп. и дата
Имя № подл. Подп. и дата
Имя № подл. Подп. и дата



8. Гарантийные обязательства (инструкция по эксплуатации).

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня приобретения

Фирма "Промхолод" несет гарантию на приобретенное у нее оборудование при выполнении следующих условий при монтаже и эксплуатации:

1. монтаж оборудования произведен специализированной организацией или частным лицом, имеющим лицензию на проведение монтажных и пусконаладочных работ холодильного оборудования. (После проведения пусконаладочных работ заполнить (оформить) акт и монтажный лист выполнения работ);
2. при установке оборудования, обязательно должны быть установлены новые фильтры (антикислотный фильтр (фильтр-очиститель) - на линию всасывания и фильтр-осушитель - на линию нагнетания);
3. система должна быть заправлена рекомендованным хладагентом из однофазовых баллонов;
4. напряжение в электросети должно быть $\pm 10\%$ от номинала (220В или 380В);
5. при соблюдении температурных и технологических режимов эксплуатации холодильной камеры;
6. масло в системе должно быть прозрачным (любое изменение цвета масла - объективный показатель непригодности его к дальнейшей эксплуатации, а также указывает на наличие влаги в системе, что может привести к поломке холодильной машины).
7. обязательного регулярного технического обслуживания.

Промхолод НЕ НЕСЕТ ГАРАНТИИ, если товар пришел в негодность по следующим причинам: загрязнения, абразивного износа, коррозии материалов, ненормальных вибраций, повреждений или аварий, случившихся по небрежности или недосмотру, ненадлежащего содержания, хранения, или транспортировки, при наличии следов разложения (обгорание, оплавлении) теплоизоляции обмоток электродвигателя и при полном его сгорании, при заклинивании компрессора; а также в случае подгорания контактов электромагнитного пускателя компрессора, при наличии следов влаги в щите управления установкой.

При выходе холодильной камеры из строя во время гарантийного срока покупатель должен:

1. предоставить продавцу ("Промхолоду"):
 - накладную на холодильную камеру;
 - монтажный лист;
 - акт выполнения монтажных работ;
 - акт дефектации оборудования в письменном виде
2. до демонтажа холодильной камеры предоставить возможность представителям "Промхолода" осмотреть ее на месте установки (оплату вызова специалиста оплачивает покупатель);
3. доставить вышедший из строя компонент в "Промхолод" для его проверки, возможного ремонта и замены.

Внимание: ПОКУПАТЕЛЬ при заказе и приобретении холодильной камеры с ее техническими характеристиками, размерами и с данной инструкцией ознакомлен.

Решение о замене вышедшей из строя холодильной камеры производится ПРОДАВЦОМ.
Возврат приобретенной холодильной камеры – НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ.

Подп. и дата
№ инв. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
№ инв. №

Мас	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

9452-40283255 ПС

Лист
11

Копировать

Формат А4

11



Серийный № холодильной камеры:

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца _____

Дата продажи _____

№ в подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата	Лист
№ инв. №	Подп.	Дата	№ инв. №	Подп.	Дата

Копировать

Формат А4